

RINGKASAN

PT Impero Nusa Pratama yang berlokasi di daerah Bekasi Timur Kabupaten Bekasi Propinsi Jawa Barat, merupakan jenis industri Usaha Kecil dan Menengah yang mana produknya Manufacturing dan Pabrikasi pembuatan seal serta moulding. Jumlah karyawan yang berkerja sebanyak 20 orang untuk.

Saat ini divisi Moulding injection penataan dan posisi layout belum tertata dengan baik. Penempatan material, mesin, diperlukan penyesuaian sehingga tercipta suasana yang ringkas, rapih, resik, rawat, dan rajin.

Kegiatan PPM ini akan difokuskan pada divisi Moulding. Pada area ini diperlukan pemilihan terhadap komponen – komponen yang masih digunakan dan tidak digunakan dalam proses kerja, bahwa kondisi area kerja yang tidak teratur baik alur proses maupun lay out kerjanya sehingga memungkinkan terjadinya ketidak-efisienan proses. Pendekatan yang akan dilakukan adalah dengan penerapan metode SLP dalam menata ulang fasilitas pabrik agar proses kerja menjadi efisien dan efektif. Dalam pelaksanaannya akan melibatkan team dengan beranggotakan 4 orang dosen (1 ketua dan 3 anggota) dengan target waktu penyelesaian selama dua bulan dengan biaya murni bersumber dari PPM Universitas Mercu Buana.

Harapan dengan adanya kegiatan PPM ini bagi pemilik PT Impero Nusa Pratama adalah efisiensi proses kerja yang berdampak langsung secara moral dan riil di area Moulding tersebut dan bagi kami selaku pelaksana kegiatan adalah dapat menerapkan ilmu yang kita miliki secara langsung di lingkungan industri.